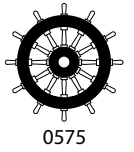


DECIDAMP® SP150



水性複合制振材

Decidamp® SP150は、速乾性の水性・粘弾性複合制振材です。従来Soundpaintとして知られていましたが、振動や衝撃に晒される構造物の音響特性向上のために、この新しい調合法を開発しました。これは、基礎構造物の曲げ応力に由来する振動エネルギーを効果的に吸収・消散させ、パネルのコインシデンス効果と共鳴効果を抑制します。

特殊な高分子技術を使って開発したDecidamp® SP150は、軽量で無毒な制振材で、外装用にも内装用にも適しています。おり、騒音が構造物、快適性、機能性に影響するどんな場所にもお使いいただけます。

非常に優れた防火性を持ち、国際防火基準を満足しているため、海洋産業でも活躍しています。Decidamp® SP150は、材料表面にただ単に吹き付けたり、ロールやこてで簡単に塗布できます。一旦乾燥すれば、硬化した膜は耐紫外線性、耐水性、耐チップ性を備えており、かつ難燃性です。

Decidamp® SP150は、非常に優れた複合制振材で、鋼材、ガラス繊維や合金など、消音が必要な構造物に直接、塗布できます。標準色は灰色ですが、他の色もご注文いただけます。

低密度で非常に優れた性能重量比を持っているので、重さが重要な要素となる用途で最良の選択となります。

仕様

色	標準色は灰色。他の色は最低発注量以上で注文可能
梱包	20 kg ペール缶
	300 kg ドラム缶



用途

- 船舶用: 船体、天井、デッキ、隔壁
- 機械や産業機器の筐体
- 冷暖房室、工場の部屋、変電所
- 自動車、大型土木機械
- ステンレス製品(シンク、ボウル)
- 医療機器
- 白物家電と食洗機
- 金属フロアやデッキルーフ、壁の被覆材

特長

- 液垂れしない調合
- 優れた接着性を持ち、アルミにも適用可能
- 水性で無害
- 硬化すると耐チップ性能を持つ仕上がり面を形成
- 優れた難燃性、難着火性
- 幅広い使用温度と周波数範囲
- 重さが重要な要素となる用途に最適 — 軽量
- 共振を抑制し、不快な金属音や共鳴を消去
- 取扱いと清掃が簡単(スプレー可能)
- 硬化後、ペンキ塗布やゲルコーティング可能
- 国際海事防火基準で試験済み
- 水性で、簡単な塗布と清掃
- 最小重量で最大性能を発揮
- パネルの透過損失を増強
- 減衰を強化



製品仕様

色	UOM (kg)	密度 (乾燥時)	使用温度 範囲	pH	化学薬品耐性				コーティング厚さ(乾燥フィルム)		
					UV 優れている	水 非常に良好	ガソリン 良好	軽油 良好	鋼 $\geq 1.0 \times T$	アルミ $\geq 0.5 \times T$	FRP (ラミネート) $\geq 0.3 \times T$
灰色 (標準)	20 kg ペール缶	1.6 g/cm ³	-40°から120°	8	UV 優れている	水 非常に良好	ガソリン 良好	軽油 良好	$\geq 1.0 \times T$	$\geq 0.5 \times T$	$\geq 0.3 \times T$
	300 kg ドラム缶										

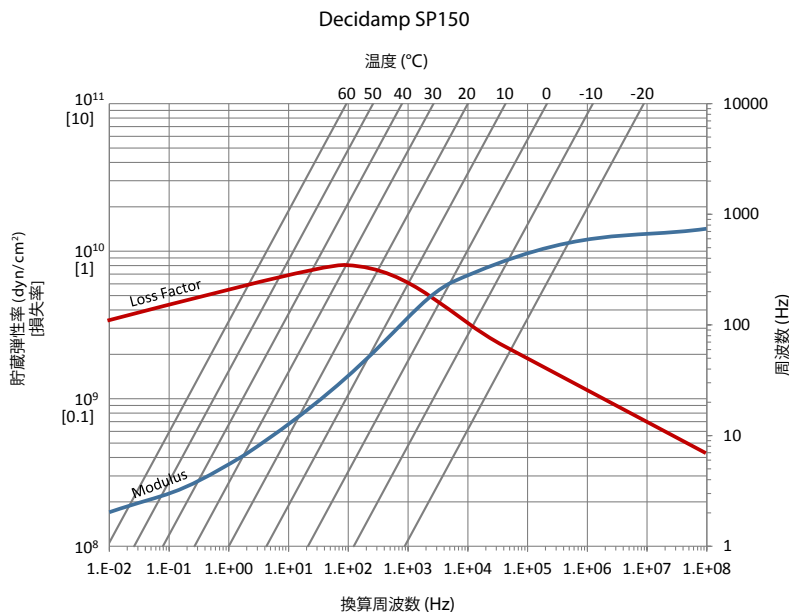
注記

- T= 下地の厚さ
 - 1回のコーティング作業で最大6mmまでのウエットフィルムを垂れることなく塗布することができます。通常、Decidampは、3mmのウエットコートを20~40分の間隔を置いて2回塗布します。
 - 気温35℃、相対湿度55%の場合、3mm厚のコーティングは通常3~4時間で乾燥し、6mmは24時間以内に乾燥します。最良の結果を得るには、コンパウンドは自然乾燥させて下さい。無理に乾燥させると、コーティングにひびが入ることがあります。Soundpaintは2~3日で完全に硬化します。湿気が多い環境では、Soundpaintの硬化時間は長くなります。湿度が70%を超える環境では、塗布量と硬化時間は異なります。
 - Soundpaint SP150と下地の温度は、塗布するときは10℃以上でなければなりません。
 - 乾燥したフィルムが所望の厚さになるようにするには、平均15%の材料収縮を考慮してウエットコートを塗布してください。
- 保管: 10℃-45℃の範囲で保管してください。
保存可能期間: 着荷後24か月(推奨条件で保存時)。

材料特性

試験方法	特性	レポートNo.	結果
ブルックフィールド粘度	ブルックフィールド粘度 T-D スピンドル1RPM	20216BD	200x10 ³ から 400x10 ³ cP
IMO FTP 附則 1 パート 5	表面可燃性	363367	遮断壁、壁および天井内張について準拠
IMO FTP 附則 2	煙と毒性	363367	
MED B	船用機器指令に関するEC型式認定 (モジュールB)	164.112/1121/WCL MED0478TE	
MED D	船用機器指令に関するEC型式認定 (モジュールD)	MEDD00000R4	準拠

音響性能



ISO 6721-5:1996について試験

報告番号:12716AR2

換算周波数計算図表の読み方:

1. 先ず、右側の縦軸上の周波数 (Hz) を選択します。
2. その値を水平に左にたどり、斜めの等温線との交点を求めます。
3. 周波数と等温線の交点を通過する垂線を引き、この線と弾性係数と損失率曲線との交点を求めます。
4. これらの点から左側の縦軸へ水平線を引き、値を読み取ります。

さらに詳しい情報と連絡先詳細については、弊社のWebサイト pyroteknc.com をご覧ください

注意事項: 仕様は予告なく変更することがあります。この文書のデータは、独立した研究機関またはメーカーによる試験結果に基づいた平均値の代表例であり、あくまでも目安です。使用目的に対する適正を判断するには、意図した使用条件で材料を試験してください。音響試験結果により得られた結論は、独立認定試験機関が導き出したものです。この文書の記載事項により、購入者またはユーザーが、プロジェクトの必要性に関して製品適正判断の責任を免除されるものではありません。メーカーによって示されたデータについては、必ず音響技術者または機械技術者の意見を求めてください。個別のプロジェクトは多岐にわたるため、Pyrotek NCは、製品の使用結果が異なっても責任を負いません。Pyrotekは、示されている情報に頼った結果生じる損害または間接損害については、責任を負いかねます。この情報の使用またはこの情報ページが言及する製品、プロセス、または装置の使用が第三者の特許や権利を侵害しないという保証はありません。

免責事項この文書には、Pyrotekの標準免責事項、保証および著作権条項が適用されます。www.pyroteknc.com/disclaimerをご覧ください。

