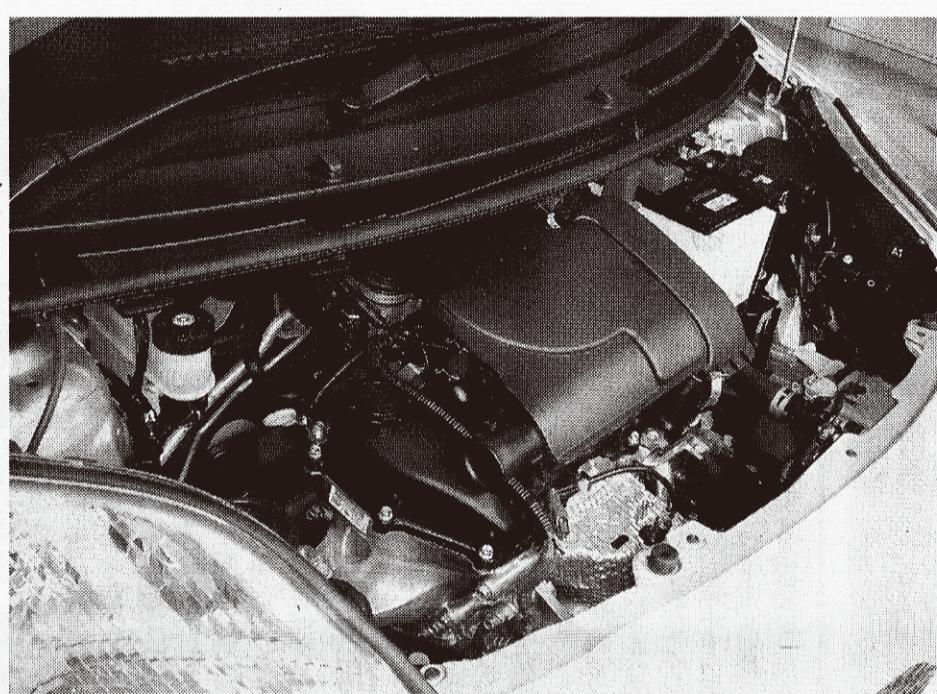


高品質なモノづくりを支える アルミニウム鋳造



自動車には多くのアルミニウム部品が使われている

多くの部品製造に適するため、材料費や加工費の大幅なコストダウンが可能。部品点数の削減や加工工程数、加工時間の削減も図れる。さらに製品の軽量化、剛性の向上も期待できる。

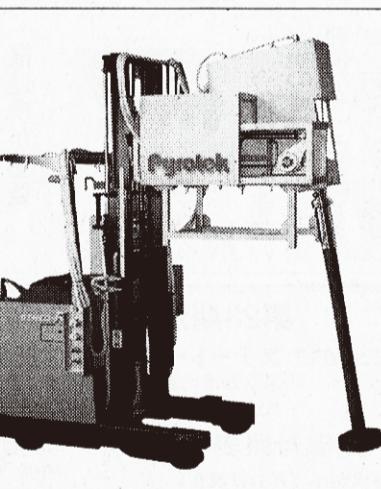
アルミニウムの特徴の一つが軽さだ。質量は鉄の約3分の1で、軽量化を進める輸送用機器などでも需要が高い。車体の軽量化は燃費の向上だけで

時々かかるエネルギーを減らすことによる。また、近年、環境に配慮した機器として、アルミニウムの循環利用が開発された。溶けたアルミニウムは酸化物を主体とした介在物や水素ガスなどを含む塩素ガスなどを小量放出する。炉内の隅々まで行き渡るといふ泡のアルミニ溶湯内滞留時間が長くなると、アルミニの反応性が高まる。このため吹き込みパイプの本数が少なくなり、アルミニの溶解度が高まることによってプロマグが炉内の隅々まで行き渡る。これによってプロマグの量も抑制できる。

同装置は大気中への塩素ガスの放出がなくなるため、環境や作業員の健康への影響を改善できる。今後も鋳造メーカーの使用実績がある。

アルミニウム鋳造は、ノブリの軽量化や合理化の進展に伴い、需要が伸びることが期待されて

いる。今後も鋳造メーカーの二つに対応し、高品質なアルミニウムづくり



高品質と 低コストを実現

アルミニウム合金は自動車や航空機、各種機械から家具、家電、携帯電話など、あらゆる製品に使用されている。アルミニウムは優れた物理特性や加工性の良さが特徴だ。中でもアルミニウム鋳造はモノづくりにおいて重要な工技術。近年では環境に配慮した技術も多数開発されている。アルミニウム鋳造にかかる各メーカーは、最新の技術で高度化が進むモノづくりに貢献している。

優れた リサイクル性

さまである利点を持つ。アルミニウムは環境特性にも優れる。ボーキサイトからアルミニウムを生産する際には大きな電力を消費する。リサイクル時は戻るが、リサイクル時は削減される。また、資源の循環利用によるエネルギーの節約が期待できる。

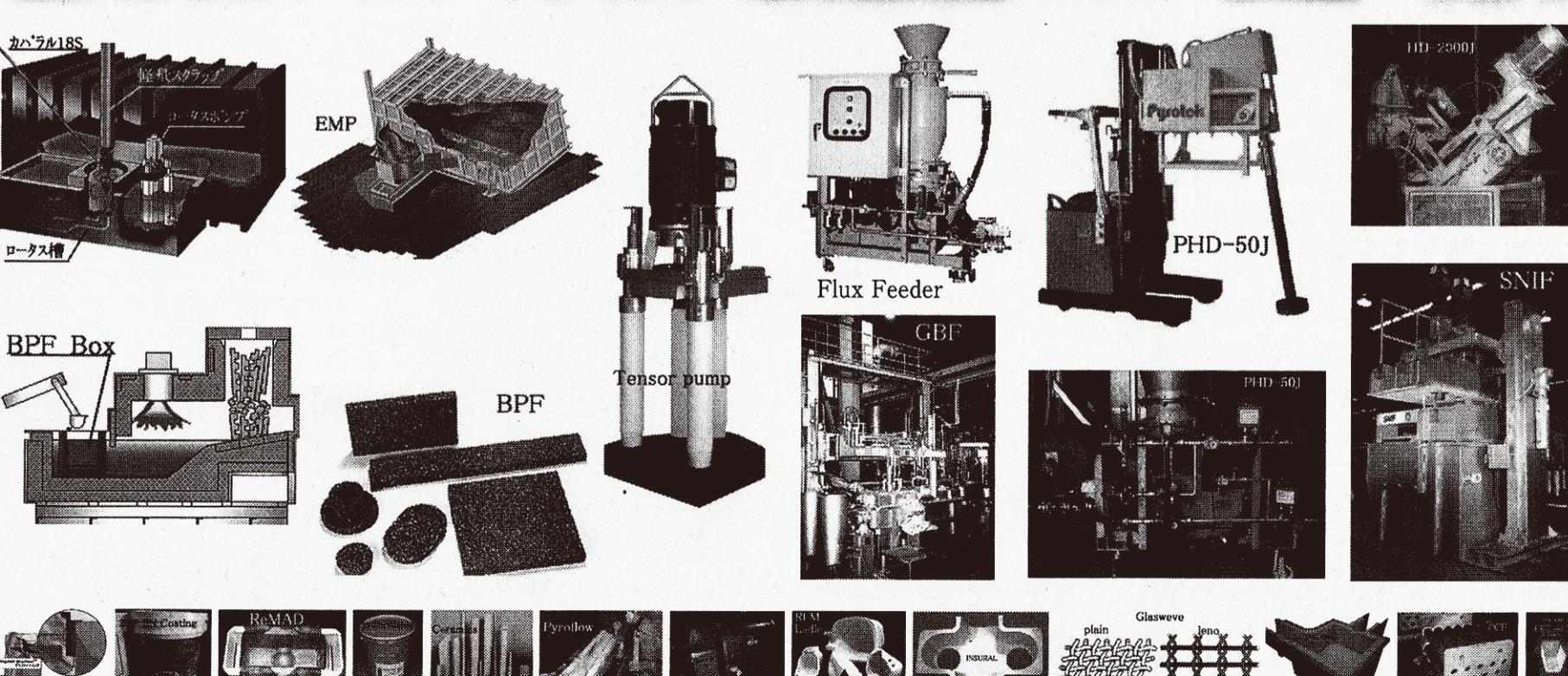
アルミニウムの循環利用による資源の節約は、資源の循環利用によるエネルギーの節約が期待できる。

アルミニウムの鋳造時に発生する塩素ガスを撤去する浴槽清浄化装置

リサイクル率は95%以上で、資源の循環利用によるエネルギーの節約が期待できる。

自動車には多くのアルミニウム部品が使われている

アルミニウムの溶解及び鋳造に、 品質向上、リサイクル、環境技術のための設備・副資材を総合的にサポートします。



1. 軽量スクラップ連続溶解装置 ロータシステム
2. 最新型循環及び搬送用 電磁ポンプ EMP
3. 最新型循環及び搬送用 テンサーポンプ
4. 炉内溶湯処理装置 HD-2000J (固定式) PHD-50J (移動式)
5. 各種フラックス、塩素代替用フラックス ブロマグ
6. フラックスフィーダー
7. 断熱定型及び不定形耐火物 インシュラル, Pyromoldable
8. 水分を含まない熱硬化型、粉末状断熱耐火物 バイロフロー L & D
9. インライン溶湯処理 SNIF 及び GBF 装置
10. セラミックフォームフィルター、三次元網状構造フィルター SIVEX
11. 粒子結合型フィルター (バイロテックカートリッジフィルター) PCF
12. BN コーティング 各種 ZYP
13. アルミニウム溶湯用 ガラスクロス 各種
14. 連続鋳造用潤滑剤 LUBIX, Perlube
15. 繊維強化セラミック スラブ鋳造用溶湯分配器 ReMAD
16. セラミック 熱電対保護管
17. ダイカスト、グラビティー用
- 1) 粒子結合型フィルター (鋳造機の保持炉で介在物をろ過で除去) BPF
- 2) 繊維強化セラミック、鋳造機用 RFMラトル
18. アルミニウム溶湯用
- 1) アルミニウム浮遊灰からアルミニウムを回収する MZR装置
- 2) アルミニウム溶湯用ポンプ

Pyrotek
Improving Performance

株式会社 パイロテック・ジャパン
神戸市中央区御幸通8丁目1番6号 T651-0087 TEL:078-265-5590(代表) FAX:078-265-5591
<http://www.pyrotek.co.jp/>